

## W24Y W24YPC W25K Profile Bending Machine

## 新富力型材弯管机 New Fuli Profile Bending Machine



We have carried out fruitful bending process, solved a large number of rolling, bending problem for users



产品名称与型号 Variety type	W24Y			W24YPC			W25K				
主要技术参数 Main technical specifications	30	45	75	100	140	180	260	320	400	500	
型材最大抗弯截面模量 cm <sup>2</sup> Profile max.bend section module	30	45	75	100	140	180	260	320	400	500	
卷弯速度 (m/min) Bending speed (m/min)	5					4					
型材屈服极限 (Mpa) Profile yield limit (Mpa)	δS=250										
角钢内弯 Angle steel inside bend	最大截面 Max section(mm)	80×8	90×10	100×10	120×12	140×16	150×16	160×16	180×14	200×18	200×20
最小卷弯直径 Min bend diameter(mm)	1200	1500	2000	2500	2400	2600	2600	3600	3600	4000	
角钢外弯 Angle steel outside bend	最大截面 Max section(mm)	35×3	36×5	38×4	40×5	50×5	50×6	60×6	70×6	75×6	85×6
最小卷弯直径 Min bend diameter(mm)	560	600	600	720	1000	1200	1200	1500	1400	1600	
槽钢外弯 Channel steel outside bend	最大截面 Max section(mm)	90×10	100×10	120×10	140×16	150×16	160×16	180×14	200×18	200×24	250×25
最小卷弯直径 Min bend diameter(mm)	1100	1300	1600	1800	2200	2000	2500	3600	3600	4000	
槽钢内弯 Channel steel inside bend	最大截面 Max section(mm)	35×3	36×5	38×4	40×5	50×5	50×6	60×6	70×6	75×6	85×6
最小卷弯直径 Min bend diameter(mm)	500	600	700	760	800	1000	1000	1300	1500	1600	
扁钢平弯 Flat steel bend	最大截面 Max section(mm)	16	20	25	28	30	32	36	40	45	50
最小卷弯直径 Min bend diameter(mm)	800	1000	1100	1700	1200	1500	1800	2000	2000	2400	
扁钢立弯 Flat steel vertical bend	最大截面 Max section(mm)	16	20	25	28	30	32	36	40	45	50
最小卷弯直径 Min bend diameter(mm)	1000	1150	1600	1700	1700	1800	1800	2000	2000	2400	
圆管卷弯 Round pipe bend	最大截面 Max section(mm)	180×25	200×30	220×40	250×40	280×50	300×50	330×50	360×60	400×75	500×76
最小卷弯直径 Min bend diameter(mm)	800	900	1000	1200	1300	1500	1900	2000	2400	2400	
圆钢卷弯 Round bar bend	最大截面 Max section(mm)	90×20	100×25	110×40	120×40	150×40	180×30	190×40	190×50	200×50	200×60
最小卷弯直径 Min bend diameter(mm)	800	1000	1100	1300	1500	2000	2000	2400	2200	2500	
方管卷弯 Square pipe bend	最大截面 Max section(mm)	89×5	89×8	114×6	159×8	168×8	168×10	219×10	245×12	273×12	325×16
最小卷弯直径 Min bend diameter(mm)	900	920	1200	2000	2200	2400	3500	3000	4000	4600	
液压系统工作压力 Hydraulic Pressure	≤8	≤12	≤14	≤16	≤16	≤16	≤18	≤20	≤25	≤25	
油泵额定压力 Oil Pump Pressure	12	16	16	21	21	21	25	31.5	31.5	31.5	
油泵电机功率 Motor Power	7.5	11	15	18.5	22	30	45	55	75	75	
机器外形 (长×宽×高) (L×W×H)	1.6 × 1.2	1.8 × 1.5	2.1 × 1.8	2.2 × 1.9	2.5 × 2.2	3.1 × 2.3	3.6 × 2.6	4.0 × 3.2	4.5 × 3.5	5.5 × 4.0	
Measure ment	1.1	1.2	1.6	1.6	1.6	1.8	1.8	2	2.2	2.5	
机器重量 Weight	3400	5000	7000	9000	11000	16000	23000	30000	36000	45000	